

**CLASIFICACIÓN:** AWS ASTM A5.10 ~ ER5654  
DIN EN ISO 18273: S Al 5754-AlMg3

**Descripción:** Varilla para soldar aleaciones de base de aluminio con 3% Mg máx. Estas aleaciones son adecuadas para un amplio rango de aplicaciones en el sector de la construcción en general y en la industria estructural. Tienen resistencia a la corrosión y muestran una excelente uniformidad de color después de anodizado.

**Materiales / Campo de aplicación:**

Al Mg Mn	Al Mg2	Al Mg3	Al Mg Si 0.8	Al Mg3,5
Al Mg1	Al Mg 2,7 Mn	Al Mg Si 0,5	G-Al Mg3 Si	

**Composición química (%) hilo Standard:**

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
resto	<0.40	<0.40	<0.10	<0.50	2.6-3.6	<0.30	<0.20	<0.15	<0.0003

**Propiedades mecánicas típicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
80	190	20			

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6					10
2.0					10
2.4					10
3.2					10
4.0					10
5.0					10

Gas: Ar 99,99% min.; Ar 75% + He 25%; Ar 50% + He 50%

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE